

EUFREEZE

Fluido protettivo ed anticongelante

Fluido protettivo e anticongelante puro, a base di glicole monoetilenico. La speciale additivazione evita la corrosione e la formazione di depositi ed incrostazioni garantendo un ottimo scambio termico. Il prodotto va utilizzato esclusivamente in diluizione con acqua demineralizzata al fine di ottenere la protezione desiderata, come da schema sotto riportato, e agisce sia come anticongelante che come refrigerante nei sistemi di raffreddamento dei motori a combustione interna. EUFREEZE è esente da Nitriti, Ammine e Fosfati (NAP Free).

Applicazioni & Benefici

- NAP Free

Il fluido ha un bassissimo impatto ambientale, in quanto non contiene Nitriti, Ammine e Fosfati. Presenta un'inibizione della corrosione a tecnologia avanzata per i componenti del motore.

- Protezione dalla corrosione

Riduce la prematura sostituzione ed il danneggiamento dei componenti, mantenendo l'efficienza del sistema di raffreddamento evitando la formazione di depositi ed incrostazioni.

- Formulazione lunga durata

Consente di prolungare gli intervalli di sostituzione rispetto ai convenzionali prodotti. Garantisce 3 anni di protezione totale.

- Ottimizza il trasferimento di calore

L'efficienza di scambio termico, diminuisce il periodo di riscaldamento del motore migliorandone sia la potenza che l'efficienza.

- Basso punto di congelamento

Il basso punto di congelamento evita le costose riparazioni dovute a rotture del basamento.

- Alto punto di ebollizione

Riduce i fenomeni di surriscaldamento in fase di marcia, salvaguardando il motore.

Specifiche & Approvazioni

- Supera le specifiche di seguito riportate:

BS 6580 (GB)	FVV Heft R 443 (D)
EMPA (CH)	Afnor R 15/601 (F)
ASTM D 3306	ASTM D 4985
E/L 1415c (MIL Italy)	SAE J 1034
JIS K 2234 (J)	Volvo (Reg. N° 260)
KSM 2142 (K)	NATO S 759
GM US 6277 M	CUNA NC 956-16 (I)
UNE 26361-88 (E)	Mercedes DBL 7700
Ford WSS-M97B44-C	Ford ESD M97 B49-A
MAN 324 Type SNF	Chrysler MS 9176
Opel GM QL 130100	
BMW N 600 69.0	
DTFR 29C100	
Porsche/VW/Audi/Seat/Skoda TL-774 C	
Iveco 18-1830	
FIAT	

*per ulteriori informazioni si prega di contattare il Servizio Tecnico.

Caratteristiche Chimico-Fisiche

Test	Metodo	Eufreeze
Natura	-	<i>Glicole etilenico + inibitori</i>
Aspetto	Visivo	Liquido
Colore	Visivo	Blu
Densità a 20°C, kg/dm ³	ASTM D 1122	1.115
Punto di ebollizione, °C	ASTM D 1120	170
Punto di infiammabilità, °C	ISO 2592	111
pH [diluito al 50%]	ASTM D 1287	min. 7.5
Corrosione in vetro	ASTM D 1384	Supera
Riserva alcalina, ml HCl 0.1N	ASTM D 1121	15.0
Contenuto in acqua	DIN 51777	max. 3.5%
Miscibilità con acqua		Completa
Stabilità con acqua dura		Non precipita

NOTA: I valori sopra riportati sono "tipici" relativi alla normale tolleranza di produzione e NON costituiscono una specifica.

% Eufreeze	% H ₂ O demineralizzata	Punto di cristallizzazione	Punto di ebollizione
33	67	-18°C	+104°C
50	50	-38°C	+108°C
60	40	-48°C	+111°C

Stoccaggio, Salute & Ambiente

- Stoccaggio & Salute

È consigliato immagazzinare il lubrificante EUFREEZE al coperto. Se per necessità lo stoccaggio viene effettuato all'aperto si raccomanda di posizionare i fusti, possibilmente sotto una tettoia, in posizione orizzontale e se tenuti in posizione verticale coprirli con coperchio per evitare infiltrazioni d'acqua. Si consiglia di non effettuare l'immagazzinamento degli imballi a temperature superiori a 60°C o direttamente al sole così come è bene mantenerli in luoghi non soggetti al gelo.

EUFREEZE non presenta effetti per la salute quando utilizzato in modo corretto, applicando i normali standard d'igiene personale.

- Ambiente

Non scaricare il lubrificante nuovo e/o esausto nel sistema fognario, suolo o in corsi d'acqua. Il lubrificante esausto va consegnato ad un punto di raccolta autorizzato.



Informazioni aggiuntive

- Scheda di Sicurezza

Viene fornita a parte e deve essere considerata per le relative informazioni o può essere agevolmente scaricata dal sito www.rilub.it

Per ulteriori informazioni contattare il servizio tecnico:



+390813383413



infolab@rilub.it