

HYDRAULIC H.V.I.

Lubrificante idraulico per sistemi soggetti a variazioni significative di temperatura

Fluidi Idraulici a tecnologia speciale atta a garantire alta protezione e prestazioni che soddisfano la più ampia gamma di applicazioni idrauliche nelle più diverse condizioni di stress termico. Presentano una spiccata resistenza al degrado termico-ossidativo derivanti dalle variazioni di temperatura ambientali ed operative, migliorando la protezione dalla formazione di depositi che tendono a diminuire l'efficienza dei sistemi di trasferimento di potenza idraulica.

Applicazioni & Benefici

- Bassi costi di manutenzione

Prolungato intervallo di cambio carica rispetto agli idraulici convenzionali, in quanto presenta una maggiore resistenza al degrado termico e chimico. Minimizza la formazione di morchie, garantendo una migliorata affidabilità e pulizia del sistema idraulico.

- Protezione avanzata

La comprovata azione degli additivi riduce e previene gli effetti usuranti e corrosivi che interessano le parti metalliche, rendendolo utilizzabile in un'ampia gamma di condizioni operative, comprese quelle a basso carico ed impiego severo a carico elevato.

- Resistenza al degrado termico

Le basi altamente raffinate con l'ausilio degli additivi consentono al lubrificante di resistere al degrado termico e chimico, riducendo così la formazione di morchie.

- Demulsività

Capacità demulsiva tale da evitare le formazioni di miscele stabili dell'olio con l'acqua che può essere accidentalmente presente nei circuiti idraulici e quindi ostacolando il degrado dell'olio.

- Schiumeggiamento

Facile rilascio dell'aria inglobata e limitato schiumeggiamento evitando così il non appropriato

funzionamento del dispositivo di trasmissione di potenza.

- Versatilità

Hydraulic H.V.I. è consigliato per l'impiego in un vasto campo di applicazioni idrauliche in ambiente produttivo ed industriale, in applicazioni di potenza idraulica mobile come escavatori, gru, sistemi idraulici di precisione che richiedono un'eccellente controllo della fluidità del lubrificante al variare della temperatura, includendo le applicazioni dove vi siano significative escursioni termiche ambientali ed operative ed applicazioni marina dove sono richiesti fluidi di tipo ISO HV.

Specifiche & Approvazioni

- Supera le specifiche di seguito riportate:

Gli Oli Idraulici HYDRAULIC H.V.I. sono classificati **ISO-L-HV** in accordo con la **Norma ISO 6743-4**
DIN 51524-Part3 (Classe HVLP)
Cincinnati Lamb P68-P69-P70
EATON-VICKERS M-2950-S
U.S. STEEL 127
DENISON HF1-HF2-HF0
AFNOR NFE 48-690/691
GM LH-03/ LH-04/LH-06
ASTM 6158-05 (HV)



**OLI INDUSTRIALI
INDUSTRIAL OIL**



Si ricorda di controllare sempre il manuale di uso e manutenzione per la corretta scelta.

I fluidi idraulici HYDRAULIC H.V.I. sono compatibili con tutti i lubrificanti a base minerale, tuttavia i

fluidi idraulici non dovrebbero mai essere mescolati con altri (tipo biodegradabili, ignifughi, etc.).

*per ulteriori informazioni si prega di contattare il Servizio Tecnico.

Caratteristiche Chimico-Fisiche

| Test | Metodo | HYDRAULIC H.V.I. | | | | |
|--|-------------|------------------|-------------|--------------|---------------|---------------|
| Gradazione ISO | - | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 |
| Massa Volumica 15°C, Kg/dm ³ | ASTM D 4052 | 0.870 | 0.875 | 0.880 | 0.885 | 0.885 |
| Viscosità cSt @ 40°C cSt @ 100°C | ASTM D 445 | 32.0 6.2 | 46.0 7.9 | 68.0 10.5 | 100.0 14.0 | 150.0 18.8 |
| Indice di Viscosità | ASTM D 2270 | 142 | 142 | 142 | 142 | 142 |
| Corrosione Rame – 3h a 100°C | ASTM D 130 | 1A | 1A | 1A | 1A | 1A |
| Proprietà Antiruggine | ASTM D 665A | Supera | Supera | Supera | Supera | Supera |
| Punto Scorrimento, °C | ASTM D 97 | -36 | -36 | -33 | -33 | -30 |
| Punto di Infiammabilità, °C | ASTM D 93 | 222 | 226 | 235 | 230 | 230 |
| Demulsività, minuti a 40/40/0 | ASTM D 1401 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Schiumeggiamento Tendenza / Stabilità | ASTM D 892 | 0/0 | 0/0 | 0/0 | 0/0 | 0/0 |
| FZG / stadio superato | DIN 51354 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |

NOTA: I valori sopra riportati sono "tipici" relativi alla normale tolleranza di produzione e NON costituiscono una specifica.

Stoccaggio, Salute & Ambiente

- Stoccaggio & Salute

È consigliato immagazzinare il Lubrificante HYDRAULIC H.V.I. al coperto. Se per necessità lo stoccaggio viene effettuato all'aperto si raccomanda di posizionare i fusti, possibilmente sotto una tettoia, in posizione orizzontale e se tenuti in posizione verticale coprirli con coperchio per evitare infiltrazioni d'acqua. Si consiglia di non effettuare l'immagazzinamento degli imballi a temperature superiori a 60°C o direttamente al sole così come è bene mantenerli in luoghi non soggetti al gelo.

HYDRAULIC H.V.I. non presenta effetti per la salute quando utilizzato in modo corretto, applicando i normali standard d'igiene personale.

- Ambiente

Non scaricare il lubrificante nuovo e/o esausto nel sistema fognario, suolo o in corsi d'acqua. Il lubrificante esausto va consegnato ad un punto di raccolta autorizzato.



Informazioni aggiuntive

- Scheda di Sicurezza

Viene fornita a parte e deve essere considerata per le relative informazioni o può essere agevolmente scaricata dal sito www.rilub.it

Per ulteriori informazioni contattare il servizio tecnico:



+390813383413



luigi.vassallo@rilub.it