

AIRCOM P

Lubrificante per compressori alternativi e rotativi ad aria

Olio per compressori alternativi e rotativi ad aria di elevata qualità, formulati specificatamente per assicurare un'eccellente lubrificazione. Sono indicati per la maggior parte dei compressori ad aria operanti in regime di alta pressione e con temperature allo scarico fino a 220°C.

Applicazioni & Benefici

- Bassi costi di manutenzione

Il prolungato intervallo di cambio carica rispetto ai convenzionali oli per compressori in un regime di migliore efficienza, permettono di estendere anche l'intervallo di manutenzione di valvole e pistoni in particolari applicazioni. Minimizza la formazione di morchie, garantendo una migliorata affidabilità e pulizia del sistema idraulico.

- Protezione avanzata

Garantisce, grazie alla comprovata azione degli additivi, un'efficace protezione e prevenzione dai fenomeni di corrosione ed usura che interessano le superfici interne metalliche, preservando e prolungando la durata dei componenti critici quali cuscinetti e pistoni.

- Resistenza al degrado termico

Le basi altamente raffinate con l'ausilio degli additivi consentono al lubrificante di resistere al degrado termico e chimico, riducendo così la formazione di morchie.

- Maggiore Sicurezza

Può capitare che nelle linee di scarico possa innescarsi una combinazione tra le particelle di ruggine e depositi carboniosi che coadiuvate dall'aumento di calore portino a fenomeni esplosivi o formazione di fiamme. AIRCOM P aiuta a minimizzare tali pericoli.

- Versatilità

- Compressori ad aria alternativi

Idonei per l'impiego in compressori d'aria alternativi operanti con temperature di scarico aria fino a 220°C.

- Compressori d'aria rotativi a palette

Idoneo per compressori d'aria a palette a portata d'olio o iniezione d'olio.

- Compressori d'aria a vite

Idoneo per compressori d'aria a portata d'olio o iniezione che operano fino a 15 bar con temperature aria allo scarico fino a 100°C.

Specifiche & Approvazioni

- Supera le specifiche di seguito riportate:

Gli Oli Idraulici AIRCOM P sono classificati ISO-L-DAA e ISO-L-DAG rispettivamente per compressori ad aria alternativi e rotativi.

DIN 51506 VDL



Si ricorda di controllare sempre il manuale di uso e manutenzione per la corretta scelta.

I fluidi AIRCOM P sono compatibili con tutti i lubrificanti a base minerale, tuttavia i fluidi idraulici non dovrebbero mai essere mescolati con fluidi di altra natura (tipo biodegradabili, ignifughi, etc.).

*per ulteriori informazioni si prega di contattare il Servizio Tecnico.

Caratteristiche Chimico-Fisiche

Test	Metodo	AIRCOM P			
		32	46	68	100
Gradazione ISO	-	32	46	68	100
Massa Volumica 15°C, Kg/dm ³	ASTM D 4052	0.870	0.875	0.880	0.885
Viscosità					
cSt @ 40°C	ASTM D 445	32.0	46.0	68.0	100.0
cSt @ 100°C		5.5	6.8	8.8	11.5
Indice di Viscosità	ASTM D 2270	108	105	105	100
Corrosione Rame – 3h a 100°C	ASTM D 130	1B	1B	1B	1B
Proprietà Antiruggine	ASTM D 665A	Supera	Supera	Supera	Supera
Punto Scorrimento, °C	ASTM D 97	-30	-30	-30	-27
Punto di Infiammabilità, °C	ASTM D 93	230	235	240	252
Demulsività, minuti a 40/40/0	ASTM D 1401	5	5	5	5
Schiumeggiamento Tendenza / Stabilità	ASTM D 892	0/0	0/0	0/0	0/0
FZG / stadio superato	DIN 51354	10	10	10	10
4 Sfere Anti –Usura, diametro usura, mm	ASTM D 4172	0.34	0.34	0.34	0.34
Ceneri Solfatate, %peso	ASTM D 874	0.03	0.03	0.04	0.05
Prova Ossidazione Bomba Rotativa (RBOT), minuti	ASTM D 2272	500+	500+	500+	500+
Prova di Ossidazione (POT residuo carbonioso Conradson sul campione invecchiato, % massa	DIN 51352	2.5 max	2.5 max	2.5 max	1.9 max

NOTA: I valori sopra riportati sono "tipici" relativi alla normale tolleranza di produzione e NON costituiscono una specifica.

Disponibili solo su espressa richiesta, con ordinativi minimi e tempi di approntamento da definire con la produzione.

Stoccaggio, Salute & Ambiente

- Stoccaggio & Salute

È consigliato immagazzinare il Lubrificante AIRCOM P al coperto. Se per necessità lo stoccaggio viene effettuato all'aperto si raccomanda di posizionare i fusti, possibilmente sotto una tettoia, in posizione orizzontale e se tenuti in posizione verticale coprirli con coperchio per evitare infiltrazioni d'acqua. Si consiglia di non effettuare l'immagazzinamento degli imballi a temperature superiori a 60°C o direttamente al sole così come è bene mantenerli in luoghi non soggetti al gelo.

AIRCOM P non presenta effetti per la salute quando utilizzato in modo corretto, applicando i normali standard d'igiene personale.

- Ambiente

Non scaricare il lubrificante nuovo e/o esausto nel sistema fognario, suolo o in corsi d'acqua. Il lubrificante esausto va consegnato ad un punto di raccolta autorizzato.



Informazioni aggiuntive

- Scheda di Sicurezza

Viene fornita a parte e deve essere considerata per le relative informazioni o può essere agevolmente scaricata dal sito www.rilub.it

Per ulteriori informazioni contattare il servizio tecnico:



+390813383413



luigi.vassallo@rilub.it