



Technical Data Sheet

RSX 100

Lubrificante 2T totalmente sintetico

Lubrificante interamente sintetico a bassa fumosità; la particolare costituzione chimica, consente lo sviluppo della massima potenza (accelerazione) anche nelle severe condizioni di traffico urbano e garantisce pulizia di luci di scarico, marmitta e contemporaneamente assenza di depositi carboniosi. Previene inoltre il grippaggio e l'incollaggio delle fasce elastiche anche in condizioni severe. RSX 100 è adatto sia per quei motocicli dotati di sistemi ad iniezione olio che per quelli a pre-miscelazione.

Applicazioni & Benefici

- Prestazioni affidabili

Limita la formazione dei depositi derivanti dalla combustione e destinati allo scarico, mantenendo invariate le prestazioni del motore. Garantisce una eccellente lubrificazione di tutte le componenti meccaniche in movimento determinando una superiore risposta in accelerazione

- Protezione avanzata

Formulazione specificatamente ingegnerizzata per la testata dei motori 2 tempi, al fine di migliorare ulteriormente la protezione contro la rigatura dei cilindri ed il grippaggio anche in severe condizioni di utilizzo.

- Bassa Fumosità

La presenza nella formulazione di additivi dedicati, sapientemente bilanciati, riduce la fumosità allo scarico, limitando così l'impatto ambientale.

- Proprietà di miscelazione

RSX 100 può essere utilizzato sia nei sistemi ad iniezione montati sui moderni motori 2 tempi sia nei sistemi a pre-miscelazione.

- Applicazioni principali

Il lubrificante è stato sviluppato per offrire le massime prestazioni per i motori a due tempi sia ad iniezione che a pre-miscelazione. RSX 100 non deve essere utilizzato nei motori fuoribordo. Per queste applicazioni si raccomanda l'impiego dei prodotti marina.

Specifiche & Approvazioni

- Supera le specifiche di seguito riportate:

API TC
JASO FC
ISO-L-EGD
PIAGGIO SI
TISI

*per ulteriori informazioni si prega di contattare il Servizio Tecnico.

Caratteristiche Chimico-Fisiche

Test	Metodo	RSX 100
Densità a 15°C, kg/dm ³	ASTM D 4052	0.880
Viscosità cSt @ 40°C cSt @ 100°C	ASTM D 445	35.0 6.5
Indice di Viscosità - Unità	ASTM D 2270	130
Punto di infiammabilità, °C	ASTM D 92	225
Punto di scorrimento, °C	ASTM D 97	-30

NOTA: I valori sopra riportati sono "tipici" relativi alla normale tolleranza di produzione e NON costituiscono una specifica.

Stoccaggio, Salute & Ambiente

- Stoccaggio & Salute

È consigliato immagazzinare il lubrificante RSX 100 al coperto. Se per necessità lo stoccaggio viene effettuato all'aperto si raccomanda di posizionare i fusti, possibilmente sotto una tettoia, in posizione orizzontale e se tenuti in posizione verticale coprirli con coperchio per evitare infiltrazioni d'acqua. Si consiglia di non effettuare l'immagazzinamento degli imballi a temperature superiori a 60°C o direttamente al sole così come è bene mantenerli in luoghi non soggetti al gelo.

RSX 100 non presenta effetti per la salute quando utilizzato in modo corretto, applicando i normali standard d'igiene personale.

- Ambiente

Non scaricare il lubrificante nuovo e/o esausto nel sistema fognario, nel suolo o in corsi d'acqua. Il lubrificante esausto va consegnato ad un punto di raccolta autorizzato.

Informazioni aggiuntive

- Scheda di Sicurezza

Viene fornita a parte e deve essere considerata per le relative informazioni o può essere agevolmente scaricata dal sito www.rilub.it

Per ulteriori informazioni contattare il servizio tecnico:



+390813383413



infolab@rilub.it